

ОКП 12 7500

ОКПД2 23.61.11.190

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

"ЗАВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ПОЛИМЕРНЫХ СЕТОК"

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО "Завод

металлических и

полимерных сеток"

Дубынин Н.Н.



РАЗРАБОТАНО:

Тех. Отдел ООО

"Завод металлических
и полимерных сеток"

Ларионова Ю.Е.



СЕТКИ СТАЛЬНЫЕ ПЛЕТЕННЫЕ ОДИНАРНЫЕ

Технические условия

ТУ-1275-003-30045738-2013

Введены в действие 11 января 2013г.

Внесены изменения 11 января 2021г.

г. Иркутск
2013г.

Настоящие технические условия распространяются на стальные плетенные одинарные сетки с ромбическими и квадратными ячейками (далее-сетки), изготовленные сплетением в одну перевивку плоских спиралей из стальной проволоки круглого сечения и применяемые для ограждений, теплоизоляционных работ, крепления горных выработок, просеивания материалов.

Условное обозначение сеток состоит из наименования изделия, покрытия сетки, цифровых обозначений: геометрических размеров ячейки, диаметра проволоки, ширины и длины, цвета сетки и номера технической условий.

Пример условного обозначения:

СЕТКА-РАБИЦА, в полимере 45х3,0мм (1,5х10)м хаки

ТУ-1275-003-30045738-2013

Сетка-рабица в полимерном покрытии, Ячейкой 45х45 мм, Диаметр проволоки 3 мм, Шириной 1,5 м, Длиной 10 м, Цвет хаки. ТУ-1275-003-30045738-2013

СЕТКА-РАБИЦА ОЦ 30х1,6мм (1,2х10)м

ТУ-1275-003-30045738-2013

Сетка-рабица в оцинкованном покрытии, Ячейкой 30х30 мм, Диаметр проволоки 1,6 мм, Шириной 1,2 м, Длиной 10 м ТУ-1275-003-30045738-2013.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Сетка подразделяется по форме ячеек:

Ромбическая (острый угол ромба должен быть 60°), Квадратная

по виду поверхности:

-без покрытия,

-с оцинкованным покрытием- ОЦ,

-с полимерным покрытием- в полимере.

Сетки по точности размера ячейки подразделяют на группы 1 и 2.

1.2. Номинальный размер сторон ячейки в свету, мм от 10 до 100 мм

(Изменения в редакции от 11.01.2021, Изм. № 1.3., 1.4.).

1.3. Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки не должно превышать +10%.

1.4. Предельные отклонения диаметров проволоки должны быть не более 0,2 мм от заявленного.

1.5. Загиб концов спиралей сетки может быть с одной стороны.

1.6. Сетки изготавливают в рулонах. Рулон должен состоять из одного куска сетки длиной 10 м или любой другой длины, согласованной с заказчиком.

2. МАРКИРОВКА

2.1. На каждом рулоне имеется этикетка (ярлык), содержащий:

- Наименование и адрес производителя и/ или его товарный знак;

(Изменения в редакции от 11.01.2021, Изм.).

- Условное обозначение сетки (Ячейка(+/-10%), диаметр проволоки (до+/-0,2 мм));
- Ширина и длина сетки в метрах;
- Покрытие;
- Обозначение настоящих технических условий.

3. УПАКОВКА

- 3.1. Каждый рулон сетки обернут полиэтиленовой пленкой с двух сторон.
- 3.2. Диаметр рулона – от 200 до 800 мм длина от 1000 до 2000 мм

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Транспортирование и хранение сеток производится в соответствии с ГОСТ 7566.
- 4.2. Сетки могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 4.3. Сетка должна храниться в крытом помещении.
- 4.4. Погрузо-разгрузочные работы следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009, ПБ 10-382 краном с применением специальных грузозахватных устройств.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 5.1.Изготовитель гарантирует соответствие сеток требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования и хранения сеток.